

LAS CERTIFICACIONES DE NUESTRA GAMA **P**REVOST **P**IPING **S**YSTEM



Las certificaciones de nuestros productos **PPS**

LOS PRODUCTOS Prevost

son imprescindibles para crear una red de aire de calidad. Evolutivos y perfectamente dimensionados para sus necesidades, se adaptan a todas las estructuras de los edificios.

- Desde 1978, **Prevost** desarrolla, fabrica y comercializa una gama completa de productos adaptados para las instalaciones de redes de aire, de fluidos y de puesta al vacío. Los productos **PPS** tienen una garantía de 10 años tras su instalación.



* Prevost Italia

La **innovación** y la **calidad** son dos valores básicos que convierten a **Prevost** en un actor clave en los ámbitos de actividad que utilizan energías neumática e hidráulica en numerosos sectores industriales:

- Automóvil
- Construcción
- Industria del plástico
- Industria textil
- Industria médica y farmacéutica
- Transformación de los alimentos
- Aeronáutica y sector ferroviario
- Electrónica
- Logística, automoción, etc.

Una de nuestras prioridades es ofrecer productos que combinen prestaciones, calidad y seguridad en el conjunto de nuestras gamas. El departamento de I+D trabaja en la mejora constante de nuestra oferta y hace todo lo posible para garantizar la certificación y la conformidad de nuestros productos.

- **Prevost** comercializa productos diseñados, probados y validados por sus equipos técnicos, y certificados por organismos independientes y de referencia.

■ CONECTADO A LA CERTIFICACIÓN

Prevost garantiza la calidad de la gama **pps**, respetando unas estrictas especificaciones internas.

Se basa en numerosas certificaciones que garantizan la calidad de nuestros productos:

- Organización industrial **ISO 9001**
- La conformidad con las legislaciones vinculadas a los equipos a presión
- Una buena clasificación de reacción al fuego
- Una conformidad con algunas zonas clasificadas con riesgo de explosión **ATEX**
- Una buena clasificación relativa a la calidad de los fluidos

Las certificaciones de nuestros productos **PPS**

■ NUESTRAS CERTIFICACIONES EN EL MUNDO



■ LAS CERTIFICACIONES POR ÁMBITO DE APLICACIÓN

Organización industrial



* Prevost Italia



Equipos a presión



Seguridad y protección



Limpieza de los fluidos



Medio ambiente



Organización industrial

UNA ORGANIZACIÓN DE LA CALIDAD



- Investigación y desarrollo, diseño y gestión de las operaciones de fabricación, ensamble y control de calidad de los productos para las aplicaciones de las instalaciones de aire comprimido y otros fluidos.



- Controlamos los procesos de calidad como fabricante de accesorios de tubería y componentes para sistemas de aire comprimido. Sistemas de fluidos presurizados con certificados de conformidad firmados y verificados por el Responsable de Calidad, únicamente en los productos mencionada anteriormente. Las actividades de fabricación incluyen diseño, investigación, desarrollo, montaje y pruebas.



Equipos a presión



■ LAS EXIGENCIAS RELATIVAS A LOS EQUIPOS A PRESIÓN



DESP-2014/68/EU

EL organismo TÜV certifica que los productos **Prevost** responden a las exigencias de la Directiva Equipos a Presión **DESP 2014/68/UE**.

■ Por tanto, **Prevost** cumple las exigencias europeas (CE).



Attestato/Statement

Nr. I-722206844/19

Si attesta che / This is to certify that

PREVOST S.a.s.

SEDE LEGALE:
REGISTERED OFFICE:
RUE DU PRE' FAUCON 15
F-74092 ANNECY LE VIEUX

SEDE OPERATIVA:
OPERATIONAL SITE:
LOCALITÀ TERRAROSSA 3A/17
I-16042 CARASCO (GE)

È RISULTATA CONFORME ALLA:
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH:

Valutazione di conformità in accordo alla Direttiva PED 2014/68/EU, "controllo interno di produzione", per produzione, collaudo di componenti per impianti di aria compressa e distribuzione di fluidi in pressione.

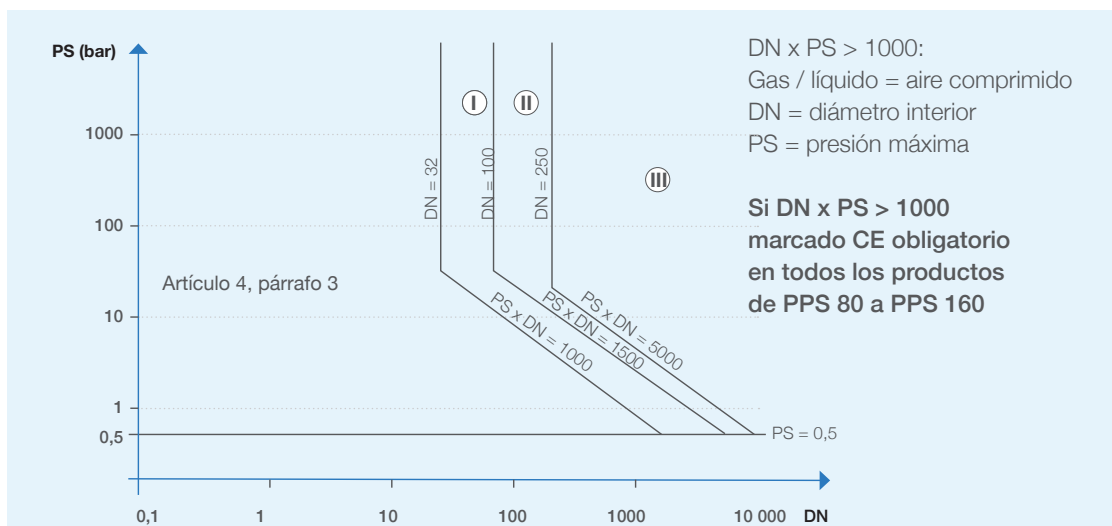
Conformity assessment in accordance with PED Directive 2014/68/EU, "Internal production control", for the production, testing of components for compressed air installations and fluids distribution.

(Vedi elenco allegato dei prodotti / See attached list of components)

TÜV ITALIA Srl
Mario Ghidotti
Business Unit Manager




TÜV Italia • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it TÜV®



■ EL CRN O CANADIAN REGISTRATION NUMBER



EL CRN

Los productos **Prevost PPS** responden a las exigencias canadienses de los equipos a presión y disponen de un **CRN**.

- El **CRN** es una certificación validada por las 13 provincias de Canadá.



345 Collingwood Drive
Toronto, Ontario M6H 9H9
Tel: 416-734-3300
Fax: 416-231-1626
E-Mail: 1-877-662-8772
www.tssa.org

Rev. 06-2016

SCOTT ISLIP
ROUND ENGINEERING INC
10 SEGIWUN RD
WATERDOWN ON L8B 0K5
CA

Service Request Type: BPV-Fitting Registration
Service Request No.: 2287864
Your Reference No.: R-0785A/B
Registered to: PREVOST

Dear SCOTT ISLIP,

Technical Standards and Safety Authority (TSSA) is pleased to inform you that your submission has been reviewed and registered as follows:

CRN No.: 0C20336.5
Main Design No.: PPS1 RSIF, PPS1 RSIM & PPS1 RSI Valve series - see the attachment to the Statutory Declaration Form for the scope of registration.
Expiry Date: 06-May-2026

Please be advised that a valid quality control system must be maintained for the fitting registration to remain valid until the expiry date.

The stamped copy of the approved registration and the invoice are mailed separately. Should you have any questions or require further assistance, please contact a Customer Service Advisor at 1-877-662-TSSA (8772) or e-mail customerservices@tssa.org. We will be happy to assist you. When contacting TSSA regarding this file, please refer to the Service Request number provided above.

Yours truly,

Mark Valic, P. Eng.
Engineer Specialist BPV
Tel.: 416-734-3494
Fax: 416-231-1626
Email: mvalic@tssa.org

Putting Public Safety First

■ ASME B31.1 / B31.3



NORMA ASME B31.1
NORMA ASME B31.3

Los productos **Prevost PPS** responden a las exigencias de la **NORMA ASME B31.1** y de la **NORMA ASME B31.3**.

- Precisan las obligaciones mínimas que se deben respetar en términos de materiales, diseño, dimensionamiento y fabricación.

Estas normas son el equivalente estadounidense de las exigencias de la Directiva Equipos a Presión **DESP 2014/68/UE** detalladas a continuación.



DECLARATION OF CONFORMITY

ICIM S.p.A. Ref: PPS - 53 89017 Rev 0 F.Mmc DOC 8260 del 13/10/2017

Manufacturer: PREVOST
Model: SP-100 - Via Tassinara 3 del 17, 16042 Carasco (GE)

General description: pipe - fitting
Item: PPS1-16 - class PPS1 T1.16

Design date: MAR/2017 (2) per ASME B31.1 & B31.3 at 20°C
ASME B31.1 at 20°C (2) per ASME B31.3 at 20°C
ASME B31.3 at 20°C (2) per ASME B31.1 at 20°C
ASME B31.1 at 20°C (2) per ASME B31.3 at 20°C

Material: ASTM A105-11 304.1

Drawings: PPS1 014 NF1 rev. 00
PPS1 015 rev. 00 - PPS1 014 rev. 00 - PPS1 015 rev. 00
PPS1 016 rev. 00 - PPS1 016 rev. 00 - PPS1 016 rev. 00
PPS1 017 rev. 00 - PPS1 017 rev. 00 - PPS1 017 rev. 00
PPS1 018 rev. 00 - PPS1 018 rev. 00 - PPS1 018 rev. 00
PPS1 019 rev. 00 - PPS1 019 rev. 00 - PPS1 019 rev. 00
PPS1 020 rev. 00 - PPS1 020 rev. 00 - PPS1 020 rev. 00
PPS1 021 rev. 00 - PPS1 021 rev. 00 - PPS1 021 rev. 00
PPS1 022 rev. 00 - PPS1 022 rev. 00 - PPS1 022 rev. 00
PPS1 023 rev. 00 - PPS1 023 rev. 00 - PPS1 023 rev. 00
PPS1 024 rev. 00 - PPS1 024 rev. 00 - PPS1 024 rev. 00
PPS1 025 rev. 00 - PPS1 025 rev. 00 - PPS1 025 rev. 00
PPS1 026 rev. 00 - PPS1 026 rev. 00 - PPS1 026 rev. 00
PPS1 027 rev. 00 - PPS1 027 rev. 00 - PPS1 027 rev. 00
PPS1 028 rev. 00 - PPS1 028 rev. 00 - PPS1 028 rev. 00
PPS1 029 rev. 00 - PPS1 029 rev. 00 - PPS1 029 rev. 00
PPS1 030 rev. 00 - PPS1 030 rev. 00 - PPS1 030 rev. 00

CERTIFICATE OF ACCREDITATION

This is to accredit the named organization as having had the adequacy of their program verified for the scope shown below in accordance with the applicable rules of The American Society of Mechanical Engineers Standard for Qualifications for Authorized Inspection. The accreditation granted by this certificate is subject to the provisions of the agreement set forth in the application.

ORGANIZATION: 

SCOPE:
Authorized Inspection Agency for performance of Authorized Inspection Agency activities controlled from the above location to cover Sections I, II Divisions 1 & 3, IV, and VIII Divisions 1, 2 & 3 of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code

AUTHORIZED: 
EXPIRES: 
CERTIFICATE NUMBER: AIA-108


Board Chair, Conformity Assessment


Director, Conformity Assessment

The American Society of Mechanical Engineers



constructed this item in
in 2016, under restrictions
provided by these Codes

to be used for noncode
products

is represented or implied
by ICIM S.p.A. nor has
it or a part of any code

of provision of services.


ICIM S.p.A. - Via Tassinara 3 del 17, 16042 Carasco (GE)


ICNet


CE

Seguridad y protección



■ LA CLASIFICACIÓN DE REACCIÓN AL FUEGO



EN 13501-1 CLASIFICACIÓN B-s1, d0

En el sector de las infraestructuras y los edificios, es preciso publicar una clasificación de reacción al fuego. Permite conocer el comportamiento ante el fuego de los productos en caso de incendio (seguros, etc.).

La gama de red de aire comprimido **PPS**, pensada para equipar con energía de aire comprimido los edificios, debe responder a esta exigencia.

- En Europa, la clasificación de reacción al fuego viene determinada por la norma **EN 13501-1**

ISTITUTO GIORDANO

ILAC-MPA

ACCREDIA

LAD N° 0021

Classificazione e campo di applicazione.
Classification and field of application.

Riferimento di classificazione.
Reference of classification.
Questa classificazione viene definita in accordo con la norma UNI EN 13501-1:2009.
This classification is assigned in accordance with standard UNI EN 13501-1:2009.

Classificazione.
Classification.
Il prodotto "PPS1", in relazione al suo comportamento di reazione al fuoco, è classificato:
The product "PPS1" in relation to its reaction to fire behaviour is classified:

B

La classificazione aggiuntiva in relazione alla produzione di fumo è:
The additional classification in relation to smoke production is:

s1

La classificazione aggiuntiva in relazione alla cadute di gocce/particelle incendiate è:
The additional classification in relation to flaming droplets/particles is:

d0

La classificazione finale di reazione al fuoco del prodotto da costruzione è:
The final reaction to fire classification of the construction product is:

Classificazione / Classification: B - s1, d0

La gama PPS tiene una clasificación B-s1, d0:

- El comportamiento de los productos PPS frente al fuego permite atribuirles una clasificación de tipo: **B**
- La clasificación adicional relativa a la producción de humo se define como: **s1**
- La clasificación respecto a las gotas/partículas inflamadas da una clasificación: **d0**



■ LA CLASIFICACIÓN DE REACCIÓN AL FUEGO



UL 723 - ASTM E84

Las referencias normativas para el comportamiento ante el fuego en Estados Unidos son **UL 723 & ASTM E84**.

La gama PPS tiene una clasificación 0-0-0:

- El comportamiento de los productos **PPS** frente al fuego permite atribuirles una clasificación de tipo: **0**
- La clasificación adicional relativa a la producción de humo se define como: **0**
- La clasificación respecto a las gotas/partículas inflamadas da una clasificación: **0**

- Por otra parte, la referencia de clasificación de los materiales plásticos es **UL 94 HB**.

Summary of Investigation
For
Prevost sas, Carasco, GE, Italy

Subject: Surface Burning Characteristics of Prevost Piping System
Reference: 4788646662

The following is a summary of the test results obtained on a pipe assembly designated by Prevost sas as "Prevost Piping System" under Project 4788646662. The tests were conducted at ULC's test facility in Toronto, Ontario on December 13th, 2018 in general accordance with CAN/ULC-S102.2-2018, *Standard Method of Test for Surface Burning Characteristics of Flooring, Floor Coverings, and Miscellaneous Materials and Assemblies*, 8th Edition (Exception, less than three tests were conducted as indicated under "Results" and test specimens were longer than the required length as indicated under "Sample Description and Preparation").

The issuance of this Report does not imply Listing, Classification, or Recognition by ULC and does not authorize the use of ULC Listing, Classification, or Recognition Marks or any other reference to Underwriters Laboratories of Canada on or in connection with the product or assembly.

Underwriters Laboratories of Canada authorizes the above named company to reproduce this Report provided it is reproduced in its entirety. Underwriters Laboratories of Canada did not witness the production of the samples nor were we provided with information relative to the formulation or identification of component materials used in the samples. The test results relate only to the items tested and may not apply to subsequently produced samples or assemblies.

The sole purpose of this investigation was to provide fire test data for the pipe assembly submitted and tested in general accordance with the requirements of CAN/ULC-S102.2. This data should not be considered representative of test results for other pipe assemblies in the absence of testing the pipe assemblies in accordance with CAN/ULC-S102.2.

Underwriters Laboratories of Canada, its employees, and its agents shall not be responsible to anyone for the use or nonuse of the information contained in this Report, and shall not incur any obligation or liability for damages, including consequential damages, arising out of or in connection with the use of, or inability to use, the information contained in this Report.

Sincerely,
Stanis Yu
Stanis Yu
Project Handler
Building & Life Safety Technologies

Reviewed by:
Benny Spensari, Jr.
Benny Spensari, Jr.
Project Handler
Building & Life Safety Technologies

Underwriters Laboratories of Canada Inc.
7 Underwriters Road, Toronto, ON M9B 3A5, Canada
T: 416.757.3611 / F: 416.757.3540 / W: UL-CA

Report Of Surface Burning Characteristics Tests On Samples As Submitted By Prevost SAS

The test determines the Surface Burning Characteristics of the material, specifically the flame spread and smoke developed indices when exposed to fire.

METHOD:
Each test was conducted in accordance with Standard UL1887, (ASTM E84).
TEST METHOD:
The test was conducted in accordance with UL 723, Eleventh Edition (2018/04/19).

The results are tabulated below are considered applicable only to the specific samples tested.

Data sheets and graphical plots of flame travel versus time and smoke developed versus time are also enclosed.

Table 1: Test Summary

Test No.	Test Code	Sample Description	CFS Calculated Flame Spread	FSI Flame Spread Index	CSD Calculated Smoke Developed	SDI Smoke Developed Index
1	04261903	Compressed Air Piping	0.00	0	0.0	0

The Classification Marking of UL on the product is the only method provided by UL to identify products which have been produced under its Classification and Follow-Up Service. No use of a Classification Marking has been authorized as a result of this investigation.

James Smith
James Smith, Staff Engineering Associate, Building Materials & Systems

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number
Report Reference
Issue Date

Issued to:

This certificate confirms that
representative samples of

COMPONENT - PLASTICS
Refer to Addendum Page

Have been investigated by UL in accordance with the component requirements in the Standard(s) indicated on this Certificate. UL Recognized components are incomplete in certain constructional features or restricted in performance capabilities and are intended for installation in complete equipment submitted for investigation to UL LLC.

Standard(s) for Safety: For standard information please visit UL IQ Plastics Database (<https://my.secure.home1.ul.com/portal/page/portal/usa/iq/iqwelcome>)

Additional Information: See the UL Online Certifications Directory at <https://iq.ulprospector.com> for additional information.

This Certificate of Compliance does not provide authorization to apply the UL Recognized Component Mark. Only the UL Follow-Up Services Procedure provides authorization to apply the UL Mark.

Only those products bearing the UL Recognized Component Mark should be considered as being UL Certified and covered under UL's Follow-Up Services.

Look for the UL Recognized Component Mark on the product.

James Smith
James Smith, Staff Engineering Associate, Building Materials & Systems



Limpieza de los fluidos



CALIDAD DEL AIRE



**CERTIFICACIÓN
ISO 8573-1
CLASE 0.0.0**

Esta norma internacional establece las diferentes clases de calidad del aire comprimido.

■ **Prevost** responde con éxito a las máximas expectativas de esta norma. Los productos de la gama **PPS** garantizan la no contaminación del fluido transportado por partículas sólidas, agua, humedad o aceite.

Este nivel de calidad permite responder a las aplicaciones más exigentes en términos de limpieza de la energía de aire comprimido:

- farmacéutico,
- alimentario,
- pintura, etc.

Page 1 of 2
Certificate No: LR212019837A
Issue Date:
Expiry Date:
Lloyd's Register

Type Approval Certificate

This is to certify that the undernoted product(s) has/have been tested with satisfactory results in accordance with the relevant requirements of the Lloyd's Register Type Approval System.

Manufacturer	PREVOST s.a.s.
Address	Sp. 586 via Terrarossa 3A/17, CARASCO GE, 16040, Italy
Type	Pipes and Fittings
Description	Aluminum pipes and fittings for compressed air and fluid distribution networks
Trade Name	PPS1 Prevost Piping System
Application	Industrial
Specified Standard	ISO 8573-1:2010 compressed air quality specification Part 2: Test methods for oil aerosol content Part 3: Test methods for measurement of humidity Part 4: Test methods for solid particles content
Ratings	Working pressure 0.98 bar to 16 bar ISO 8573-1:2010 Class 0.0.0 External diameter of the tube (Range): 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100 (mm)
Other Conditions	The quality of the air to be in the category CLASS 0 in term of total oil aerosol content, measurement of humidity, solid particles content as defined solid particles content, as defined in the standard ISO 8573-1:2010

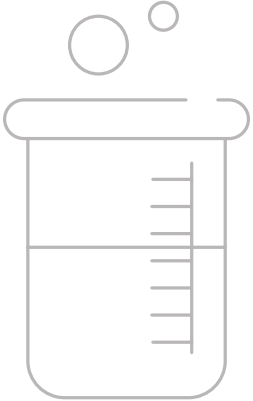
71 Fenchurch Street, London, EC3M 4BS, United Kingdom

Validated Signature
Senior Piping Specialist to Lloyd's Register
EMEA
A member of the Lloyd's Register group

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

LR01 1.0.0





LIMPIEZA DE LOS FLUIDOS

ISO 8573-1 Clase	PARTÍCULAS SÓLIDAS			AGUA	ACEITE
	Número máximo de partículas por m³			Punto de rocío del vapor a presión	Concentración total de aceite (líquido, aerosol + gaseoso)
	0.1 - 0.5 µm	0.5 - 1 µm	1 - 5 µm		
 0	COMO SE ESPECIFICA Y MÁS ESTRICTO QUE LA CLASE 1				
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10	≤ -70°C	≤ 0.01 mg/m³
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100	≤ -40°C	≤ 0.1 mg/m³
3		≤ 90.000	≤ 1.000	≤ -20°C	≤ 1 mg/m³
4			≤ 10.000	≤ +3°C	≤ 5 mg/m³
5			≤ 100.000	≤ +7°C	
6	0 < Cp ≤ 5 mg/m³			≤ +10°C	
7	5 < Cp ≤ 10 mg/m³			≤ 0.5 g/m³	
8				0.5 - 5 g/m³	
9				5-10 g/m³	
X	Cp > 10 mg/m³			> 10 mg/m³	> 10 mg/m³



PARTÍCULAS



AGUA



ACEITE

CLASE DE PUREZA DEL AIRE COMPRIMIDO ALCANZABLE			SECTOR/APLICACIÓN
 prevost 0	 prevost 0	 prevost 0	Consulte con Prevost para las necesidades de «aire puro» y salas blancas.
>1	< 1 - 3	< 1	Industria farmacéutica, cosmética, electrónica, química, aeronáutica, industria alimentaria, pintura de calidad.
1	4	1	Tratamiento médico, máquinas de tejer, tratamiento de películas fotográficas, industria alimentaria y aplicaciones sin aceite, herramientas de precisión neumáticas.
1	1 - 3	2	Laboratorios fotográficos.
1	4	2	Pulverización de pintura, revestimiento con polvo, embalaje, control y aire de instrumentos.
2	1 - 3	1	Instalaciones de pulverización de pintura.
2	4	1	Transporte específico de «aire limpio», plantas químicas.
2	1 - 3	2	Transporte específico de aire seco, pulverización de pintura, reguladores de presión fina.
2	4	2	Lijado de calidad, pintura con pistola simple, sopladores de aire, taller de trabajo.
3	4	3 - 4	Lijado ordinario, grandes herramientas neumáticas (eliminación bruta de partículas de aceite/agua).
4	4	3	Trabajos generales con aire comprimido, arenado de alta calidad.
4	7 - X	3	Granallado.
4 - 6	7 - X	3 - 4	Transporte de aire para sistemas de aguas residuales.

LIMPIEZA DE LOS FLUIDOS

■ ENTORNOS AGROALIMENTARIOS Y MÉDICOS



FDA FOOD & DRUG ADMINISTRATION

En el contexto de las aplicaciones de aire comprimido, el papel de la FDA consiste principalmente en garantizar la seguridad y la pureza del aire utilizado en los entornos agroalimentarios y médicos, ya que el aire comprimido puede ser un elemento esencial en las operaciones de fabricación y transformación de bienes de consumo y productos médicos.

- Los componentes del **PPS** *Prevost Piping System* cumplen con el Título 21 del Código de Regulaciones Federales de la FDA – 1 de abril de 2025

CERTIFICATION OF COMPLIANCE TO FOOD CONTACT

Hereby we



Prevost Italia S.R.L.
SP 586 - Via Terrarossa 3a int.17,
16042 Carasco (GE)



declare that the components of PPS1 Piping System are in compliance with FDA (Food and Drug Administration) Title 21 of the Code of Federal Regulations – April 1, 2025 subject to the limitations and requirements therein:

NBR, EPDM, FKM

Part 174 – INDIRECT FOOD ADDITIVES: GENERAL
Section § 174.5 – General provisions applicable to indirect food additives
Part 177 – INDIRECT FOOD ADDITIVES: POLYMERS
Section § 177.2600 – Rubber articles intended for repeated use

This statement is supported by:
- statements from raw material suppliers
- analytical tests conducted in accordance with Section § 177.2600 – Rubber

Test	Simulant	Limit
Extractable fraction 7h at reflux	Water	20 mg/inch ³
Extractable fraction 7h+2h at reflux	Water	1 mg/inch ³

The materials comply with the limits specified in the relevant legislation.

Conditions of use:
- the materials covered by this declaration correspond to the raw materials used in the manufacturing of fittings and pipes of the PPS1 Piping System and are suitable for contact with compressed air and inert gases.

ALUMINUM

Part 174 – INDIRECT FOOD ADDITIVES: GENERAL
Section § 174.5 – General provisions applicable to indirect food additives
Part 175 – INDIRECT FOOD ADDITIVES: ADHESIVES AND COMPONENTS OF COATINGS
Section § 175.300 – Resinous and polymeric coatings

This statement is supported by:
- statements from raw material suppliers
- analytical tests conducted in accordance with Section § 175.300 – Resinous and polymeric coatings



Prevost Italia S.R.L. SP 586 - Via Terrarossa 3a int.17, 16042
Carasco (GE)
Tel: +39 0185 350246
www.prevost.eu E-Mail: info@prevost.eu PEC: prevost@pec.it
C.F. e P. IVA: 02851070991

Test	Simulant	Limit
Extractable fraction 2h at 150°F	8% Ethanol	18 mg/inch ³
Extractable fraction 48h at 70°F	Water	18 mg/inch ³
Extractable fraction 15min at 120°F	n-heptane	18 mg/inch ³

The materials comply with the limits specified in the relevant legislation.

Conditions of use:
- the materials covered by this declaration correspond to the raw materials used in the manufacturing of fittings and pipes of the PPS1 Piping System and are suitable for contact with compressed air and inert gases.

STAINLESS STEEL

Part 174 – INDIRECT FOOD ADDITIVES: GENERAL
Section § 174.5 – General provisions applicable to indirect food additives

FDA GRAS – Section 201 (s) and 409

This statement is supported by:
- statements from raw material suppliers
- analytical tests conducted in accordance with FDA GRAS - STAINLESS STEEL REQUIREMENTS

Test	Limit
Chromium content	> 16%

The materials comply with the limits specified in the relevant legislation.

Conditions of use:
- the materials covered by this declaration correspond to the raw materials used in the manufacturing of fittings and pipes of the PPS1 Piping System and are suitable for contact with compressed air and inert gases.

This declaration is valid from the date indicated below and will be replaced when substantial changes are made to the production of the material that could alter certain essential requirements for compliance, or when the legislative references cited are modified and updated in such a way as to require a new verification for compliance purposes.

Date 11/12/2025

Prevost Italia S.R.L.
Legal Representative
SP 586 - Via Terrarossa 3a int.17, 16042
Carasco (GE)
Tel: +39 0185 350246
www.prevost.eu E-Mail: info@prevost.eu PEC: prevost@pec.it
C.F. e P. IVA: 02851070991



Prevost Italia S.R.L. SP 586 - Via Terrarossa 3a int.17, 16042
Carasco (GE)
Tel: +39 0185 350246
www.prevost.eu E-Mail: info@prevost.eu PEC: prevost@pec.it
C.F. e P. IVA: 02851070991



LIMPIEZA DE LOS FLUIDOS



SIN ACEITE

- Los productos **Prevost** no contaminan el fluido transportado con grasa o partículas de aceite.



SIN SILICONA

- **Prevost** garantiza que no se utiliza ningún agente a base de silicona para la fabricación de los productos de la gama **PPS**.



CERTIFICACIÓN QUALICOAT

- Directivas relativas a la certificación de calidad para los revestimientos por termolacado (líquido o polvo) del aluminio utilizado en arquitectura.

Esta certificación determina el nivel de calidad del tratamiento aplicado en la superficie externa de los tubos de aluminio **PPS**.

Esas superficies externas deben resistir de manera óptima a todas las agresiones relacionadas con el entorno exterior de numerosas aplicaciones que utilizan las redes de aire comprimido.



CLASIFICACIÓN NSF H1

- Un lubricante de calidad alimentaria de alto rendimiento (**PPS AL**).

El lubricante **Prevost PPS AL** dispone de la acreditación **NSF H1**. Por tanto, responde a las exigencias de las aplicaciones más estrictas: alimentaria, química, farmacéutica, cosméticos, etc.

Medio ambiente



REACH – RoHS

- **Prevost** realiza un seguimiento preciso de las materias primas utilizadas en su gama de redes **PPS**. Este rigor permite posicionar los productos en función de la evolución de las legislaciones **REACH** y **RoHS**.



RECICLABLE

- La gama **PPS** (tubos y racores) es 100% de aluminio. Ello le confiere excelentes propiedades de reciclabilidad.

Las certificaciones Prevost



ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL



* Prevost Italia

ISO 9001

Investigación y desarrollo, diseño y gestión de las operaciones de fabricación, ensamblaje y control de calidad de los productos para las aplicaciones de las instalaciones de aire comprimido y otros fluidos.



QPS-ASME

Control de los procesos de calidad como fabricante de accesorios de tubería y subconjuntos para sistemas de aire comprimido y fluidos a presión, con certificados de conformidad.

EQUIPOS A PRESIÓN



CE - Pressure Equipment Directive
PED-2014/68/EU



ASME B31.1 / B31.3



CRN
(Certificación canadiense)

LIMPIEZA DE LOS FLUIDOS



ISO 8573-1
Class 0.0.0



Sin
aceite



Sin
silicona



FDA

SEGURIDAD Y PROTECCIÓN



EN 13501-1
Clasificación B-s1, d0



UL 723 - ASTM E84
Class 0.0.0



Resistencia a los ultravioletas



ATEX Directive: 2014/34/EU
Zone 1 - 2 - 21 & 22



QUALICOAT



NFS H1

AMBIENTE



REACH



RoHS



Reciclable

Prevost SAS
15, rue du Pré Faucon - C.S. 90208 - Annecy-le-Vieux
74940 ANNECY - FRANCIA
Tel. + 33 (0)4 50 64 04 45 - sales@prevost.eu
www.prevost.eu