



PREVOST PIPING SYSTEM



- | | | | | | | | | | |
|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| ∅ mm | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 |
|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|

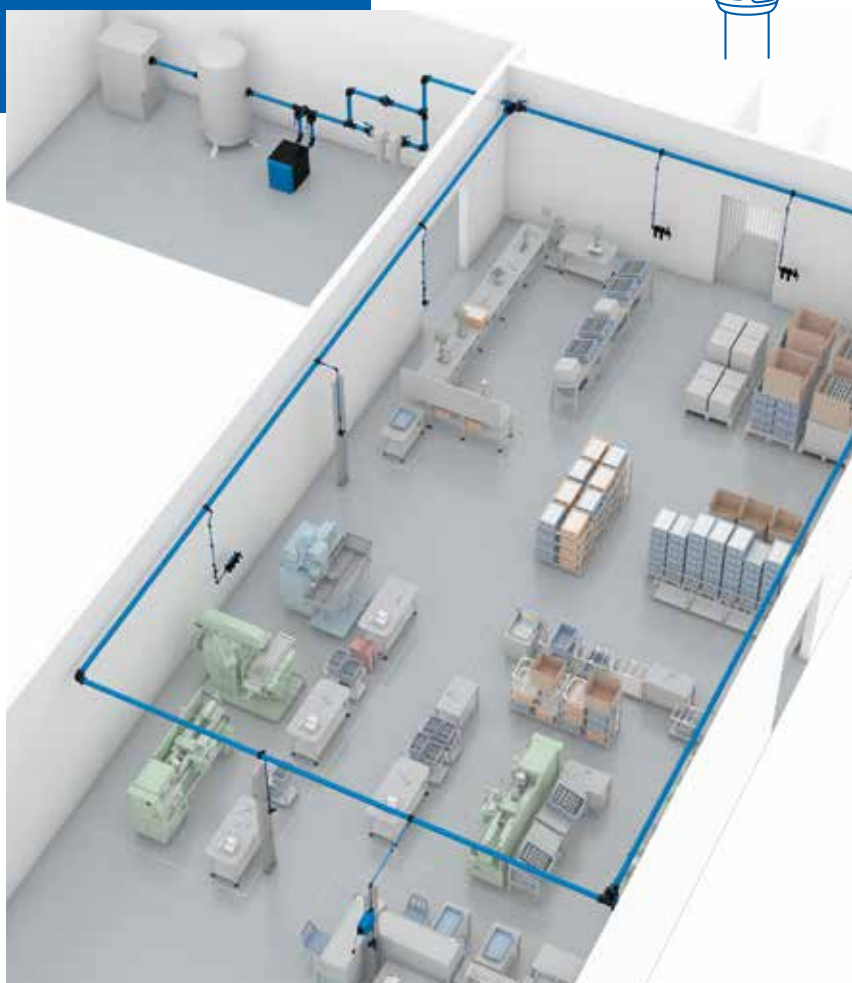
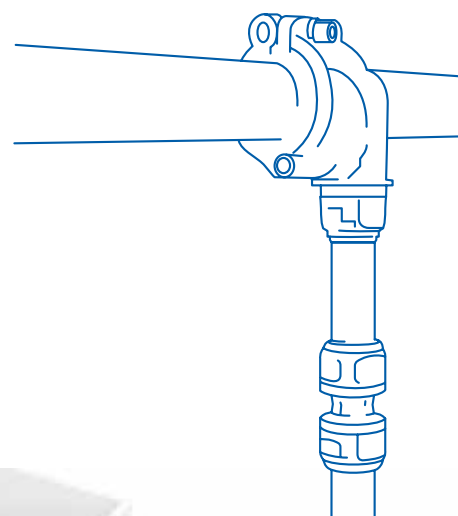
CONNECTED TO INNOVATION

¿Qué es una red de aire comprimido?

Una red de aire comprimido envía la energía del aire comprimido del compresor a su punto de utilización.

Las redes Prevost están formadas por tubos 100% de aluminio fijados a una altura mínima de 2,5 m del suelo. De esta distribución principal parten tubos de un diámetro inferior, llamados «bajantes».

Sus extremos están situados aproximadamente a 1,2 m del suelo. Forman los puntos de distribución del aire comprimido a los que se conectan diversos equipos (enchufes de seguridad, filtros, tubos flexibles, etc.).



EL DIMENSIONAMIENTO DE UNA RED DE AIRE COMPRIMIDO

Para construir una red, es preciso determinar el diámetro del tubo, teniendo en cuenta:

- el caudal deseado
- la longitud de la canalización principal.

El cuadro siguiente le permite definir el diámetro de su tubo para una presión de servicio de **8 bar**, con una pérdida de carga del 5%.

EL DIMENSIONAMIENTO DE UNA RED ABIERTA



Presión: **8 bar** | Pérdida de carga máx. **5% (0,4 bar)** | Velocidad máx.: **10 m/s**

| Compresor* | | | | | Longitud de la canalización principal | | | | | | | | | |
|------------|-----|--------------------|--------|-------|---------------------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|--|
| Potencia | | Caudal | | | 50 m | 100 m | 150 m | 300 m | 500 m | 750 m | 1000 m | 1300 m | 1600 m | |
| kW | CV | Nm ³ /h | NI/min | scfm | 164 ft | 328 ft | 492 ft | 984 ft | 1640 ft | 2460 ft | 3280 ft | 4265 ft | 5249 ft | |
| 2,2 | 3 | 22 | 367 | 13 | 16 | 16 | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 25 | 32 | |
| 3 | 4 | 30 | 500 | 18 | 16 | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 32 | 32 | 32 | |
| 4 | 5,5 | 40 | 667 | 24 | 20 | 20 | 25 | 25 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | |
| 5,5 | 7,5 | 50 | 834 | 29 | 20 | 25 | 25 | 25 | 32 | 32 | 32 | 40 | 40 | |
| 7,5 | 10 | 70 | 1 167 | 41 | 20 | 25 | 25 | 32 | 32 | 40 | 40 | 40 | 40 | |
| 11 | 15 | 100 | 1 667 | 59 | 25 | 32 | 32 | 32 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | |
| 15 | 20 | 150 | 2 500 | 88 | 32 | 32 | 32 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | 63 | |
| 18 | 25 | 180 | 3 000 | 106 | 32 | 32 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 63 | 63 | |
| 22 | 30 | 220 | 3 667 | 129 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 63 | 63 | 63 | |
| 26 | 35 | 260 | 4 334 | 153 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 63 | 63 | 63 | 63 | |
| 30 | 40 | 300 | 5 000 | 176 | 40 | 40 | 50 | 50 | 63 | 63 | 63 | 63 | 80 | |
| 37 | 50 | 370 | 6 167 | 218 | 50 | 50 | 50 | 50 | 63 | 63 | 63 | 80 | 80 | |
| 45 | 60 | 450 | 7 500 | 265 | 50 | 50 | 50 | 63 | 63 | 80 | 80 | 80 | 80 | |
| 55 | 75 | 550 | 9 167 | 324 | 63 | 63 | 63 | 63 | 80 | 80 | 80 | 80 | 100 | |
| 75 | 100 | 750 | 12 500 | 441 | 63 | 63 | 63 | 80 | 80 | 80 | 100 | 100 | 100 | |
| 90 | 120 | 900 | 15 000 | 529 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| 110 | 150 | 1 100 | 18 334 | 647 | 80 | 80 | 80 | 80 | 100 | 100 | 100 | 100 | | |
| 130 | 175 | 1 300 | 21 667 | 765 | 80 | 80 | 80 | 80 | 100 | 100 | 100 | | | |
| 160 | 215 | 1 600 | 26 667 | 941 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | | | | | |
| 200 | 270 | 2 000 | 33 334 | 1 176 | 100 | 100 | 100 | 100 | | | | | | |

* Estos valores pueden variar ligeramente respecto a los datos de los especialistas en compresión

DILATACIÓN DE LOS MATERIALES



El aluminio sufre fenómenos de dilatación o contracción en caso de variaciones térmicas. Para compensarlos, se recomienda prever dispositivos de absorción en la canalización.

- Para diámetros pequeños, **puede utilizarse un tubo flexible.**
- Para diámetros más importantes, existen **kits de dilatación que cumplen esta función.**

El tubo flexible de dilatación es necesario para líneas rectas a partir de 50 metros de longitud. Asimismo, permite realizar cambios de dirección (ángulos) o evitar los obstáculos presentes en el taller (pilares, vigas, etc.).

EL DIMENSIONAMIENTO DE UNA RED CERRADA



Presión: **8 bar** | Pérdida de carga máx. **5% (0,4 bar)** | Velocidad máx.: **10 m/s**

| Compresor* | | | | | Longitud de la canalización principal | | | | | | | | | |
|------------|-----|--------------------|--------|-------|---------------------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|--|
| Potencia | | Caudal | | | 50 m | 100 m | 150 m | 300 m | 500 m | 750 m | 1000 m | 1300 m | 1600 m | |
| kW | CV | Nm ³ /h | NI/min | scfm | 164 ft | 328 ft | 492 ft | 984 ft | 1640 ft | 2460 ft | 3280 ft | 4265 ft | 5249 ft | |
| 2,2 | 3 | 22 | 367 | 13 | 16 | 16 | 16 | 16 | 20 | 20 | 20 | 20 | 25 | |
| 3 | 4 | 30 | 500 | 18 | 16 | 16 | 16 | 20 | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | |
| 4 | 5,5 | 40 | 667 | 24 | 16 | 16 | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 25 | 32 | |
| 5,5 | 7,5 | 50 | 834 | 29 | 16 | 20 | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 32 | 32 | |
| 7,5 | 10 | 70 | 1 167 | 41 | 20 | 20 | 20 | 25 | 25 | 32 | 32 | 32 | 32 | |
| 11 | 15 | 100 | 1 667 | 59 | 20 | 25 | 25 | 25 | 32 | 32 | 32 | 40 | 40 | |
| 15 | 20 | 150 | 2 500 | 88 | 25 | 25 | 32 | 32 | 32 | 40 | 40 | 40 | 40 | |
| 18 | 25 | 180 | 3 000 | 106 | 25 | 25 | 32 | 32 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | |
| 22 | 30 | 220 | 3 667 | 129 | 25 | 32 | 32 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | |
| 26 | 35 | 260 | 4 334 | 153 | 32 | 32 | 32 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | |
| 30 | 40 | 300 | 5 000 | 176 | 32 | 32 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | 63 | |
| 37 | 50 | 370 | 6 167 | 218 | 32 | 32 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 63 | 63 | |
| 45 | 60 | 450 | 7 500 | 265 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 63 | 63 | 63 | 63 | |
| 55 | 75 | 550 | 9 167 | 324 | 40 | 40 | 50 | 50 | 63 | 63 | 63 | 63 | 80 | |
| 75 | 100 | 750 | 12 500 | 441 | 50 | 50 | 50 | 63 | 63 | 63 | 80 | 80 | 80 | |
| 90 | 120 | 900 | 15 000 | 529 | 50 | 50 | 50 | 63 | 63 | 80 | 80 | 80 | 80 | |
| 110 | 150 | 1 100 | 18 334 | 647 | 63 | 63 | 63 | 63 | 80 | 80 | 80 | 80 | 100 | |
| 130 | 175 | 1 300 | 21 667 | 765 | 63 | 63 | 63 | 63 | 80 | 80 | 80 | 100 | 100 | |
| 160 | 215 | 1 600 | 26 667 | 941 | 63 | 63 | 63 | 80 | 80 | 80 | 100 | 100 | 100 | |
| 200 | 270 | 2 000 | 33 334 | 1 176 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| 250 | 340 | 2 500 | 41 667 | 1 471 | 80 | 80 | 80 | 80 | 100 | 100 | 100 | | | |
| 300 | 405 | 3 000 | 50 000 | 1 765 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | | | | |
| 350 | 475 | 3 500 | 58 334 | 2 059 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | | | | | |
| 400 | 540 | 4 000 | 66 667 | 2 353 | 100 | 100 | 100 | 100 | | | | | | |

* Estos valores pueden variar ligeramente respecto a los datos de los especialistas en compresión

COEFICIENTE DE DILATACIÓN: 0,024 mm por METRO y °C.



LA DILATACIÓN SE CALCULA DE LA FORMA SIGUIENTE:

- C** = COEFICIENTE DE DILATACIÓN (0,024 mm)
- L** = LONGITUD DE LA LÍNEA RECTA (m)
- ΔT^a** = DIFERENCIA ENTRE LA TEMPERATURA AMBIENTE MÁXIMA Y MÍNIMA EN °C.
- DL** = DILATACIÓN GLOBAL (mm)

ESTO ES, DL = C x L x ΔT^a

EJEMPLO:

Una línea de 20 metros instalada con Ø 40 mm, a una temperatura ambiente de 15°C, capaz de soportar una temperatura máx. de 40°C

→ esto es 25°C de diferencia

DL: 0,024 (mm) x 20 (m) x 25 (40°C - 15°C) = 12 mm

PREVOST PIPING SYSTEM

Diseño 100% aluminio



La nueva gama de redes de aire comprimido **PREVOST PIPING SYSTEM** 100% de aluminio está provista de tubos y racores de aluminio compactos, ligeros y resistentes.

Se instalan fácil y rápidamente para una presurización inmediata.

La gama **Prevost Piping System** garantiza:

- un aire siempre limpio y de calidad
- una red estanca
- un caudal optimizado
- un rango de presión de servicio:
de - 0,98 bar a + 16 bar
- un rango de temperatura
de - 20 °C a + 80 °C

Los puestos de trabajo están bien alimentados y son accesibles y ergonómicos. La instalación es perenne y fácilmente modificable.

VENTAJAS DE LA NUEVA GAMA PREVOST PIPING SYSTEM



+ FÁCIL Y RÁPIDA DE MONTAR

Inserción del tubo en el racor por simple **encaje y apriete del racor PPS**.

+ ESTANQUEIDAD Y PÉRDIDAS DE CARGA

El «**PPS Grip Concept**» garantiza una **estanqueidad y un enlace perfectos**. Los **caudales** se **optimizan** gracias a una superficie interna lisa, un bajo coeficiente de fricción y un diámetro de paso máximo. De este modo, se reducen las pérdidas de carga.

+ COMPATIBILIDAD CON LOS ACEITES DE COMPRESORES.

El aluminio y las juntas vitón son compatibles con los lubricantes para compresores.

+ RESISTENTE A LOS CHOQUES

El aluminio garantiza excelentes prestaciones en materia de resistencia:

- **mecánica**
- **a la presión**
- **a los choques**

+ COMPACTA Y LIGERA

Diseño del racor **PPS** 100% de aluminio, más compacto, ligero y resistente.

+ MATERIAL TÉCNICO Y MODERNO

La aleación de aluminio, combinada con una pintura electrostática externa y un tratamiento interior, **protege el tubo contra los riesgos de oxidación y corrosión**.

+ 100% EVOLUTIVA

El racor **PPS** permite construcciones modulares y evolutivas.

VENTAJAS DEL ALUMINIO FRENTE A OTROS MATERIALES



| | Aluminio - PPS | Acero | Acero galvanizado | Acero inoxidable |
|--|----------------|-------|-------------------|------------------|
| LIGERO | ★ ★ ★ | ★ | ★ | ★ |
| ENSAMBLAJE RÁPIDO | ★ ★ ★ | ★ | ★ | ★ ★ |
| POSIBILIDAD DE PINTAR EL TUBO | ★ ★ ★ | ★ | ★ | ★ |
| MATERIAL ESPECÍFICO PARA AIRE COMPRIMIDO | ★ ★ ★ | ★ | ★ | ★ |
| PROTECCIÓN ANTICORROSIÓN | ★ ★ ★ | ★ | ★ | ★ ★ ★ |
| RUGOSIDAD Y PÉRDIDA DE PRESIÓN BAJAS | ★ ★ ★ | ★ | ★ | ★ ★ |
| SIN FUGAS | ★ ★ ★ | ★ | ★ | ★ ★ |
| CERTIFICACIÓN AIRE LIMPIO | ★ ★ ★ | ★ | ★ | ★ ★ |
| ALTO CAUDAL | ★ ★ ★ | ★ | ★ | ★ ★ |

La gama **PREVOST PIPING SYSTEM**

NUESTRAS **CERTIFICACIONES** POR ÁMBITO DE APLICACIÓN

Organización industrial



Equipos a presión



Seguridad y protección



Limpieza de los fluidos



Medio ambiente



ACCEDA A NUESTRA DOCUMENTACIÓN

PREVOST PIPING SYSTEM TUBOS 100% DE ALUMINIO



- **INOXIDABLE**
- **MUY BAJAS PÉRDIDAS DE CARGA**
gracias a una superficie interna lisa
- **RESISTENTE RESISTE A LOS UV Y AL CALOR,**
bajo coeficiente de dilatación
- **MARCADO Y COLOR ISO**
todos los diámetros disponibles en tubos de **RAL 5012 (azul)** y **RAL 7001 (gris)**. Los diámetros 20 y 25 mm también están disponibles **RAL 6029 (verde)**.
- **SIN RIESGO DE INCENDIO**
no requiere permiso de contraincendios
- **UTILLAJE SIMPLE** fácil de cortar y achaflanar para una utilización y un mantenimiento simplificado
- **MUY LIGERO**
- **ECONÓMICO**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL TUBO PPS

Material:

Aluminio extruído.
Aleación EN AW 6060 T6 UNI-EN 573-3

Tratamiento:

Tratamiento interno-externo
(conformidad con la norma RoHS)

Revestimiento:

Pintura electrostática

Calidad de extrusión:

Calibrado sin soldadura

Fluidos compatibles:

Aire comprimido, vacío, gases neutros

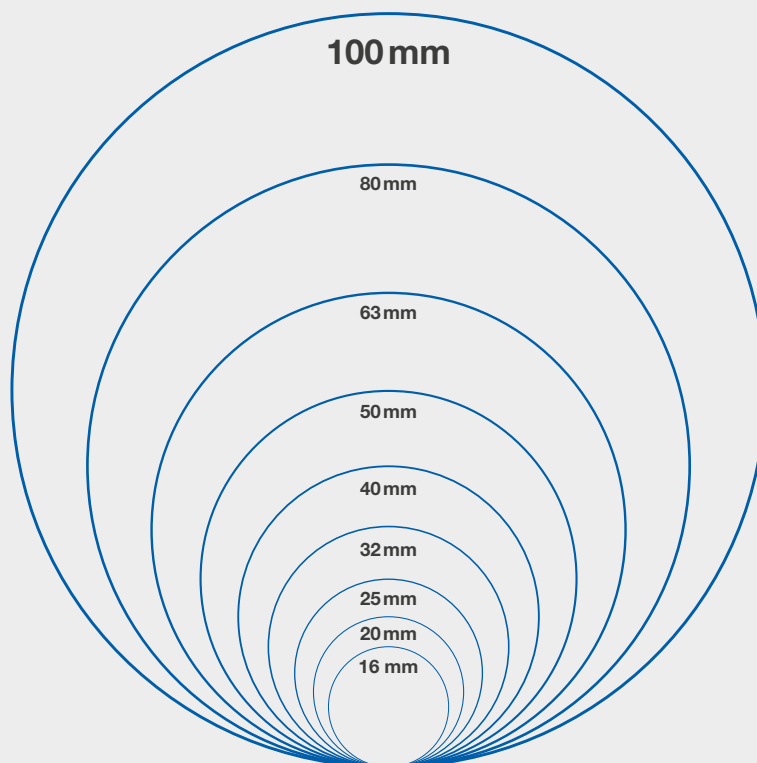
Longitudes de tubos:

4 o 5,5 metros

Densidad: 2,7 kg/dm³

Diámetro exterior del tubo:

Ø 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 80, 100 mm



PREVOST PIPING SYSTEM

racores 100% de aluminio

Prevost diseña y fabrica racores compactos y eficaces.



IDENTIFICACIÓN

Logo grabado en cada racor



PRESIÓN

presión máxima de servicio (bar/psi)



DIÁMETRO

Diámetro exterior del tubo (mm/in)

REFERENCIA

para una correcta colocación del tubo en el racor



Indicación de la **fecha de fabricación**

EL PPS GRIP CONCEPT

Un anillo de acero inox cuyas mordazas penetran en el aluminio garantiza la fijación del tubo al racor.

Es lo que llamamos el **PPS Grip Concept**.

La estanqueidad se logra mediante una junta perfilada y lubricada con un diseño y unas características optimizadas para garantizar un resultado óptimo, incluso en las condiciones más exigentes.



CONEXIÓN ESTANCA

LAS **PIEZAS INTERNAS** QUEDAN UNIDAS AL CUERPO TRAS EL ENSAMBLAJE.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS RACORS

Cuerpo y tuerca:

100% de aluminio EN AB 46100

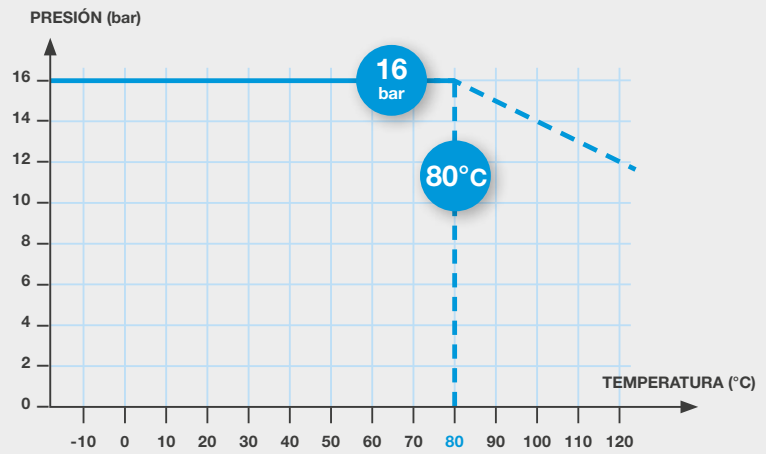
PPS Grip Concept:

fijación con mordaza

Brida de derivación

que permite gestionar los condensados

CURVA PRESIÓN / TEMPERATURA



Diámetros disponibles



LAS DISTINTAS CONFIGURACIONES DE RACORS

RACORS RECTOS

Ø 16 a 80 mm



Unión simple



Reducción



Tapón



Racor recto
rosca macho



Racor recto
rosca hembra



Kit
de dilatación



Unión
deslizante

Ø 100 mm



Unión simple



Reducción



Tapón



Racor recto
rosca hembra



Unión
deslizante

RACORS ACODADOS

Ø 16 a 80 mm



Codo 90°



Codo 90° rosca
macho



Codo 45°

Ø 100 mm



Codo 90°

RACORS EN TE

Ø 16 a 80 mm



Te igual



Te reducida



Te rosca hembra

Ø 100 mm



Te igual



Te rosca hembra

RACORS EN CRUZ

Ø 16 a 32 mm



Conector en cruz

Ø 40 a 100 mm



Conector en cruz

BRIDA DE DERIVACIÓN

La brida de derivación permite instalar una bajante de alimentación en el puesto de trabajo. Desempeña la misma función que el «**cuello de cisne**» y limita la presencia de condensados en el bajante de la red.

Ultra compacta, posee un sistema antirrotación y un semi brida extraíble.

La perforación es posible sin desmontaje. Las bridas de derivación permiten vehicular aire seco hasta los puestos de trabajo, extrayendo el aire por la parte lateral de la canalización. El agua restante en la parte inferior de la canalización principal se evacua hacia un punto bajo mediante un mecanismo de purga.

BRIDAS DE DERIVACIÓN

Ø 25 a 80 mm

Ø 100 mm



BRIDAS DE DERIVACIÓN CON ROSCA HEMBRA

Ø 25 a 80 mm

Ø 25 a 100 mm



BRIDAS DE DERIVACIÓN PARA PERFORAR BAJO PRESIÓN

Ø 25 a 100 mm



VÁLVULAS

Ø 16 a 50 mm



Tubo / tubo

Rosca hembra / tubo



Rosca macho / tubo

Ø 63 mm



Tubo / tubo
Cuerpo de aluminio

Ø 63 a 100 mm



Tubo / tubo

Rosca hembra / tubo

Concepto de Conexión Compacta - **CC Concept**

El **CC Concept** es la solución para

- Conectar directamente dos racores
- Optimizar el espacio
- Crear instalaciones específicas y adaptadas a las salas de compresores

MÉTODOS DE CONEXIÓN SIMPLES Y RÁPIDOS

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

1 CONEXIÓN CON BRIDA



- Brida universal ANSI/ASME
- Ideal para conectar una red a un compresor, un secador o una red existente mediante la brida ANSI estándar.

2 CONEXIÓN CON ABRAZADERA

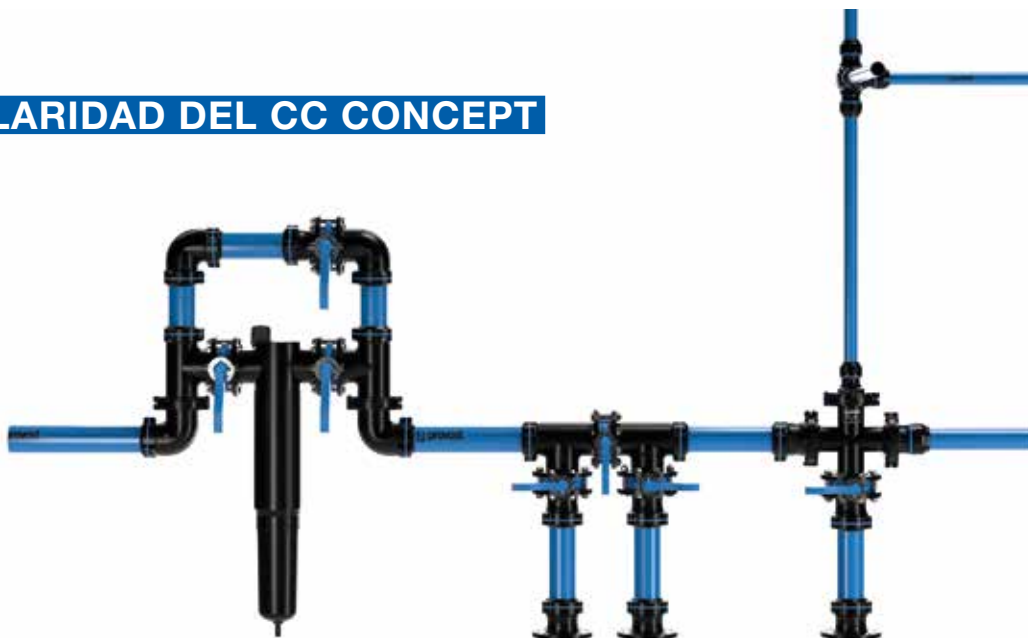


- Permite conectar 2 racores rápidamente mediante una abrazadera, evitando cortar un tubo o instalar una brida.
- Diseñado para facilitar la instalación y evitar errores de montaje.

3 VÁLVULA DE CONEXIÓN



LA MODULARIDAD DEL CC CONCEPT



RACORS DE CONEXIÓN COMPACTA - CC CONCEPT

UNIONES



Unión conector de 2 diámetros diferentes



Unión conector

CODOS



Codo igual 90° connect



Codo 45°

TES



Te 1 conector de 2 diámetros diferentes



Te 2 conectores



Te 3 conectores

RACOR EN CRUZ



Cruz 4 conectores

PIEZAS DE CONEXIÓN



Abrazadera



Brida

VÁLVULA

Ø 63 mm



Válvula 1 conector



Válvula 2 conectores

ACCESORIOS



Cuerpo rosca hembra



Tapón



Junta tórica



Cuerpo rosca macho



Válvula



Tornillos/tuercas

Seguridad y ahorro de energía

VÁLVULA NEUMÁTICA DE SEGURIDAD CON CONTROL REMOTO



- Compacta, ligera y muy compacta
- Fácil de abrir y cerrar, incluso en altura
- Montaje fácil
- 100% aluminio
- 100% neumática
- Disponible en Ø 40-50-63-80-100 mm



Ø 40 a 80 mm



Ø 100 mm

Todas las instalaciones, sustituciones, reparaciones o renovaciones de una máquina deben incluir un dispositivo de bloqueo de aislamiento energético.

La válvula permite un aislamiento energético fácil de algunas zonas para optimizar las prestaciones y evitar sobrecostes.

Ayuda a controlar con una precisión máxima todas las etapas del proceso de fabricación. Es necesario disponer como mínimo de 1 válvula por instalación.



Pulsador



Interruptor de llave



Módulo de control programable

EL CONTROL REMOTO DE LA VÁLVULA

Existen varias opciones para controlar la válvula:

- **PULSADOR**
Botón tipo seta, para una parada inmediata
- **INTERRUPTOR DE LLAVE**
Permite limitar el acceso al control de la válvula
- **MÓDULO DE CONTROL PROGRAMABLE** de la válvula

La válvula programable facilita la gestión de la red de aire comprimido gracias a la programación de apertura y cierre en fechas / rangos horarios determinados. De este modo, es posible detener automáticamente la instalación durante las horas de reposo para eliminar las pérdidas de energía debidas a caídas de presión cuando la instalación no está en servicio.

Reglas de instalación de una red de aire comprimido

La **sala** de compresores debe ser preferentemente:

- **espaciosa**
- **bien ventilada**
- **bien aislada**
- **separada del resto de talleres**

Las máquinas deben **conectarse** a la red **PPS** con tubos **flexibles** para eliminar los riesgos debidos a las vibraciones y permitir así un mantenimiento más fácil (ref. LEF y LEM).

Es importante **instalar un by-pass:**

- **entre cada máquina**
- **entre el(los) depósito(s)**
- **entre los diferentes filtros**

La **red** principal debe estar preferentemente construida **con circuito cerrado**. Por motivos de seguridad, se recomienda instalar las canalizaciones principales (canalizaciones primarias) de aire comprimido a una altura mínima de **2,50 m** del suelo.

El diámetro de la canalización principal debe ser **suficientemente importante** para evitar las **pérdidas de carga** y **responder a futuras ampliaciones**.

La canalización principal:

- debe instalarse con una **pendiente** del 1% para dirigir los condensados hacia los puntos bajos (purgas).
- debe fijarse con un **número suficiente de abrazaderas** deslizantes para garantizar su sujeción y permitir la dilatación/contracción del tubo (ref. PPS CI).

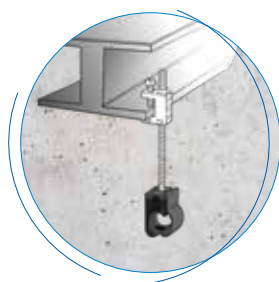
Los **condensados residuales se evacuan** de la línea principal mediante **bajantes directas** colocadas en un punto de la red, **provistos** de un sistema de purga automática.



TUBO DISTANTE DE LA PARED



TUBO A LO LARGO DE LA PARED



TUBO SUSPENDIDO



TUBO SUSPENDIDO POR CABLE



FIJACIÓN A VIGA IPN/HEA CON PLETINAS

FIJACIÓN DE LA RED

Los modos de fijación de la red (a la pared o al techo) debe elegirse según la configuración del taller.

El sistema de soporte de los tubos de la instalación debe diseñarse de manera a obtener una **alineación perfecta y una buena solidez**.

Por tanto, es importante **respetar las separaciones de los soportes del tubo** entre dos abrazaderas: el espacio a respetar es **de 3 metros como máximo**.

ACCESORIOS DE MONTAJE DE REDES *PPS*



LLAVES DE APRIETE



LLAVE AJUSTABLE NEUTRA



LLAVE DINAMOMÉTRICA



CASQUILLO HEXAGONAL



HERRAMIENTAS DE PERFORACIÓN A PRESIÓN



BROCA DE CORONA



HERRAMIENTAS MANUALES DE ACHAFLANADO Y DESBARBADO



HERRAMIENTAS DE ACHAFLANADO PARA TALADRO



HERRAMIENTA DE INSERCIÓN DEL TUBO EN EL RACOR *PPS*



GEL DE ENSAMBLAJE



CORTATUBOS



ABRAZADERAS DE FIJACIÓN



ESPACIADORES PARA ABRAZADERAS DE FIJACIÓN



ESCUADRAS DE FIJACIÓN PARA VÁLVULAS



MALETÍN DE HERRAMIENTAS PARA PREPARAR LOS TUBOS



MALETINES DE LLAVES DE APRIETE



MALETINES DE HERRAMIENTAS DE ACHAFLANADO



MALETINES DE HERRAMIENTAS DE PERFORACIÓN

CÓMO MONTAR UNA RED DE AIRE COMPRIMIDO



ACCEDA A NUESTROS
VÍDEOS



1 CORTAR

El corte del tubo debe ser perpendicular al eje del tubo.
[ref. PPS CTU]



2 ACHAFLANAR

Achaflane el tubo por su exterior para facilitar el encaje y evitar dañar la junta.
Un desbarbado interno permitirá eliminar eventuales residuos de corte.
[ref. PPS CH]



3 MARCAR

Realice marcas en el tubo para comprobar su posición dentro del racor antes del apriete (utilice la referencia indicada en el racor o en la llave de apriete).



4 LUBRICAR

Se recomienda utilizar el gel de ensamblaje para facilitar la inserción del tubo en el racor.
[ref. PPS AL]



5 MONTAR

Desatornille la tuerca ligeramente y encaje el tubo ejerciendo una ligera rotación hasta alcanzar la longitud de penetración recomendada.



6 APRETAR

Atornille la tuerca manualmente y apriétela según las recomendaciones.
[ref. PPS CLE]

Equipos de la red

PREVOST PIPING SYSTEM

UNA DISTRIBUCIÓN ERGONÓMICA Y OPTIMIZADA DE LA ENERGÍA

Prevost ofrece diferentes soluciones para equipar las redes de aire comprimido y alimentar el conjunto de herramientas neumáticas y materiales que componen su red.

■ APLIQUES CON ENCHUFES DE SEGURIDAD

Instalado en una bajante, el aplico mural simple o doble permite una conexión segura y rápida de sus equipos.

Entrada de aire: G 1/2 o G 3/4

Multi perfil de conexión

Material: aleación de aluminio

Fijación mural resistente por 4 puntos

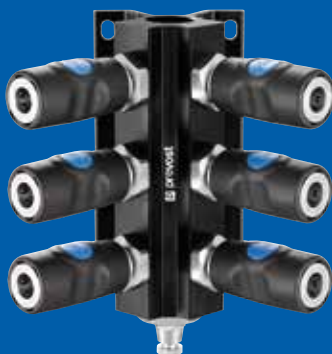
Provista de una purga manual

Salida de aire: 1/2/4/6/8/10 Enchufes de seguridad de una pulsación

Salidas provistas de racores antilatigazo, conformes a la norma ISO 4414, que garantizan la protección del usuario

Cuerpos orientables que permiten posicionar el botón

Conexión y desconexión flexible y rápida



■ ENROLLADORES

El enrollador automático de tubo es un equipo indispensable para la ergonomía del taller.

Su utilización **ofrece un ahorro de tiempo, seguridad y confort** al utilizar tubos flexibles de distribución.

El conjunto de enrolladores automáticos es conforme con la Directiva Máquinas 2006/42/CE.

Además, se han aplicado las normas siguientes:

- **EN ISO 12100:** 2010-11-01 «Seguridad de las máquinas - Principios generales de diseño - Valoración y reducción del riesgo»
- **EN 13857 :** 2008 « Seguridad des distancia de seguridad que impide que los miembros superiores e inferiores alcancen las zonas peligrosas »

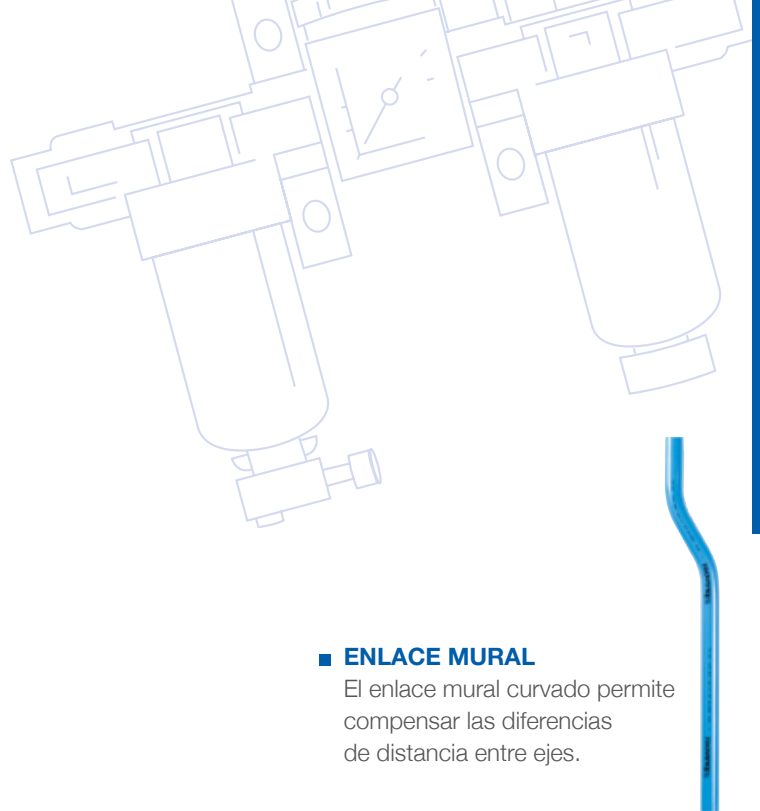


■ UNIDADES DE TRATAMIENTO DEL AIRE

Preservan las herramientas y los equipos neumáticos, purificando el aire comprimido.

Tres niveles de tratamiento recomendados:

- **Separador ciclónico:** permite eliminar eficazmente las partículas sólidas más importantes y las partículas de agua en fase líquida contenidas en el aire comprimido [ref. SPC]
- **Filtración estándar 25 µm:** elimina los contaminantes contenidos en el aire comprimido (partículas, agua en fase líquida, etc.). Estos contaminantes se evacúan a través de la purga situada en el fondo del depósito [ref. ALTO]
- **Filtración submicrónica (calidad óptima):** para eliminar contaminantes residuales, partículas sólidas, partículas líquidas y aerosoles de aceite contenidos en el aire comprimido, con un nivel de eficacia superior al 99,99 %. Garantiza la obtención de un aire de alta calidad [ref. MICRO AIR]



■ ENLACE MURAL

El enlace mural curvado permite compensar las diferencias de distancia entre ejes.

■ PLETINAS DE FIJACIÓN A VIGAS IPN/HEA PARA ACCESORIOS DE RED

Permiten **una organización ergonómica y segura** de los puestos de trabajo.

Las pletinas metálicas, combinadas con sistemas de sujeción adaptados a las vigas IPN/HEA, permiten **fixar rápidamente los equipos:**

- **Con total seguridad**
- **Sin perforación**
- **Sin soldadura**
- **De conformidad con las prescripciones en vigor.**



Los servicios Prevost



Determinar con precisión sus necesidades de aire comprimido es a menudo complicado. Es por ello que **Prevost** le ofrece varios servicios de acompañamiento.

Para proyectos complejos de instalación o adaptación de su red de aire comprimido, nuestro polo **interno «Diseño de redes»** le acompaña y aconseja de principio a fin.

Nuestros equipos le ayudarán con las descripciones técnicas y el dimensionamiento de la estructura, y completará sus competencias con planos detallados y un presupuesto gratuito. Asimismo, puede estar presente para acompañarle en la puesta en marcha del proyecto de instalación.

Para instalaciones simples, ponemos a su disposición una **plataforma de diseño en 3D** de planos de redes de aire comprimido **en línea** para elaborar y visualizar su proyecto.

PREVOST dispone de un servicio **de formación** para ayudarle a dominar los conceptos de las energías neumáticas.

Acceda a nuestros vídeos

PREVOST PIPING SYSTEM

escaneando el siguiente código QR:





Prevost SAS

15, rue du Pré Faucon - C.S. 90208 - Annecy-le-Vieux
74940 Annecy - Francia
Tel. +33 (0)4 50 64 04 45
sales@prevost.eu - www.prevost.es



PPS DOC22ES



SAS capital: 1 840 000 Euros - RCS Annecy: B 313195026 - Siret: 313 195 026 00072

Este documento no tiene valor contractual
Nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones de los productos sin previo aviso Fotos no contractuales
Publicación **Prevost** - 06-2022 - Impreso en Francia